

ПЛАЗМЕТ AR3 / PLASMET AR3

Тип: Двухкомпонентное несодержащее растворителя эпоксидное покрытие с аминным механизмом отверждения, устойчивое к воздействию высококонцентрированной серной и других кислот.

Предлагаемое использование: Разработанный преимущественно для применения в средах с высокой концентрацией серной кислоты, этот материал также можно использовать для защиты от воздействия других кислот и в некоторых щелочных средах. Область применения включает баки, резервуары, трубопроводы, обваловку, полы, опалубку, стальные конструкции и т.д.

Техника безопасности: Перед работой с этим материалом ознакомьтесь с информацией, приведенной в паспорте безопасности, и соблюдайте все предосторожности и правила т/б.

Подготовка поверхности: **Металлические поверхности:** Дробеструйная очистка поверхности в соответствии со Шведским стандартом SA 2,5 все остатки дроби следует удалить в соответствии со стандартной процедурой подготовки поверхности. Материал Плазмет AR3 следует наносить на правильно подготовленную поверхность в два либо более слоев. Следует строго придерживаться рекомендаций по срокам времени между нанесением слоев за исключением тех случаев, когда на этот счет были получены особые рекомендации от технических специалистов «Коррокоут». Обязательным является нанесение полосового слоя Плазмет AR3 на стыки, углы и сварные швы между нанесением основных слоев.

Бетонные поверхности: Подготовьте бетон в соответствии с руководством SP5. Затем нанесите грунт Плазмет ECP, тщательно втирая его в профиль поверхности для улучшения адгезии.

Оборудование для нанесения: Кисть, валик либо окрасочный агрегат безвоздушного распыления.

Окрасочный агрегат безвоздушного распыления Graco со степенью сжатия 63:1 (либо подобный) с соплом пистолета-распылителя сопло пистолета с проходным сечением 0,017 – 0,019 дюйма. За исключением случаев, когда нанесение материала производится в теплую погоду, рекомендуется производить рециркуляцию материала в окрасочном агрегате безвоздушного распыления для подогрева материала в целях улучшения атомизации при распылении. (См. инструкцию 8/22).

CORROCOAT

страница 2 из 3

Нанесение: Плазмет AR3 разработан для нанесения слоями толщиной влажной пленки одного слоя от 500 до 800 микрон. В зависимости от среды и условий эксплуатации общая толщина сухой пленки покрытия должна составлять от 1000 до 1500 микрон. Температура поверхности во время нанесения должна быть как минимум на 3⁰С выше точки росы, а относительная влажность ниже 85%.

Смешивание: Снимите крышки с контейнеров с основой и активатором. Влейте весь активатор в контейнер с основой и тщательно перемешайте. Убедитесь, что не осталось не перемешанных компонентов. Для правильного смешивания необходимо применять мощную мешалку (миксер).

Пропорции смешивания: Основа к Активатору в пропорции 10 : 1 по весу.

Срок годности (после смешивания) / жизнеспособность: 50 минут при 20⁰С и 30 минут при 30⁰С.
(Эти показатели могут отличаться в зависимости от количества материала и условий окружающей среды).

Время, через которое возможно нанесение следующего слоя: Нет минимального значения. Следующий слой Плазмет AR3 можно наносить, как только предыдущий слой отвердел настолько, чтобы выдержать вес последующего, и насколько позволяет логистика проведения работ. Максимальный период – 16 часов при 20⁰С. При высоких температурах интервал времени между нанесением слоев будет короче.

Время (цикл) отверждения: Время до исчезновения отлипа 5 часов при 20⁰С.
Полное отверждение происходит в течение 7 дней.
Оба эти значения могут изменяться в зависимости от температурных условий. Для достижения оптимальных эксплуатационных характеристик рекомендуется произвести тепловую сушку покрытия перед сдачей в эксплуатацию.

Растворители: **НЕ ПРИМЕНЯТЬ РАСТВОРИТЕЛИ ЛИБО РАЗБАВИТЕЛИ С ЭТИМ МАТЕРИАЛОМ!** Использование растворителей либо разбавителей пагубным образом скажется на свойствах покрытия при контакте с концентрированными кислотами.

CORROCOAT

страница 3 из 3

Срок хранения: Минимум 2 года в невскрытой упаковке при температуре хранения 5⁰С – 40⁰С.

Возможный колер: Фиолетовый.
(Для данного материала нормально изменять свой цвет на красный в средах, содержащих концентрированную серную кислоту. Также возможно окрашивание сильно концентрированной кислоты при длительном контакте с покрытием, со временем и по мере использования этот эффект проходит. Обесцвечивание покрытия обычно происходит в течение нескольких первых дней использования, но изменение цвета никоим образом не отражается на антикоррозионных свойствах материала.)

Содержание сухого вещества: Полимеризуемое на 100%, не содержащее растворителя покрытие. Толщина сухой пленки покрытия отличается от толщины влажной пленки покрытия в зависимости от условий, в которых происходит отверждение, т.к. все это влияет на итоговую плотность материала. При расчете расхода материала рекомендуется к расчетному значению прибавить минимум 10%.

Теоретическая кроющая способность: 3,3 метр²/литр при толщине сухой пленки покрытия 300 микрон.
Практический расход материала зависит от условий среды/нанесения, техники нанесения, шероховатости и геометрии поверхности. В расчет также надо принимать соответствующие потери материала. «Коррокоут» не несет ответственность за разницу между расчетным и практическим расходом материала.

Плотность: Смешанные основа и активатор: 1,05 гр/см³

Очищающие растворители: Ксилен, толуол, эпоксидное очищающее средство для оборудования Коррокоут.

Все приведенные данные приблизительные. Информация по нанесению материала приведена в «Corrocoat Manual». Если у вас возникли вопросы, пожалуйста, обращайтесь в техническую службу Corrocoat. Данные получены опытным путем при использовании качественного материала, полимеризация которого прошла надлежащим образом. Если у вас возникли вопросы, пожалуйста, обращайтесь в техническую службу Corrocoat.

Пересмотр и редактирование: 03/2007
Редактирование: 02/2014
Редактирование: 05/2016
Редактирование: 05/2018